

# イシグロ株式会社 アイバリュー商品

# 気圧検査治具(エアシールテスター)を 用いた、空調ドレン管気圧検査実施の ご提案



### 空調ドレン配管検査方法のご提案

#### 水圧検査から/気圧検査へ

従来、空調ドレン管施工後の品質確認としては通水検査のみでしたが、 接続部の漏洩事故も発生しているようで、満水検査を実施することが多くなってきています。

しかし、これらの方法では<u>微量な漏洩の発見に手間取り</u>、 かつ、検査に必要な水の準備や処理など多くの手間が掛かります。

今後は現場省力化に向け、最新の『デジタル式気圧検査器』を用いた 高精度の "無水検査方式"が有効であると考えられます。

イシグロ株式会社は、ドレン管の気圧検査を簡易で短時間に行える、

## 加圧挿入口一体型検査治(エアシールテスター) と試験用閉止弁

を使った新しい検査方法をご提案します。

#### ※本検査方法の四大メリット

- 1. デジタル式気圧検査は、水圧検査より漏洩検知精度が高い!
- 2. 水を運ぶ手間、検査後の水処理の手間が不要に!
- 3. 検査時間は15分に短縮され、よりスピーディーに!
- 4. 検査圧変化や漏洩判定結果など自動で記録!

### ~エアシールテスターを利用した検査の導入手順~

- 1. 施工計画時、デジタル記録式空圧検査の採用を決定 ⇒ 施工計画書に反映
- 2. 配管施工順序(竪管先行 or 横引き先行)を決定 ⇒ 漏洩検査範囲を仮決め 事前準備
  - 3. 検査範囲の管合計容積は検査器制限値以下とする ⇒ 管径と長さにより計算
  - 4. 検査範囲が気密となる様、エアシールテスターを配置 ⇒ 配管施工図に反映
  - 5. 配管完了後、エアシールテスターに試験用閉止弁を換装 ⇒ 検査範囲の密閉化
  - 6. 加圧挿入口に検査器を接続し加圧、漏洩有無確認 ⇒ 検査弁は転用
  - 7. 検査完了後、エアシールテスターの挿入口とシール蓋は元に復旧 ⇒ 終了

検査実施時

### 検査実施に必要な部材・機器

- 1. エアシールテスター本体・・・閉止したい箇所分の数量
- 2. 試験用閉止弁・・・最低2ヶ (転用可能)
- 3. デジタル式圧力記録検査器・・・例 株式会社ハジメ 「びっくり君」

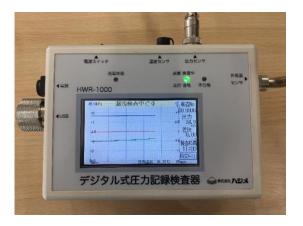
エアシールテスター本体

試験用閉止弁

デジタル式圧力記録検査器 びっくり君 (レンタル利用可)







### 気圧検査治具(エアシールテスター)使用方法 1

- 1.エアシールテスター本体よりシール蓋を取り外します
- 2.試験用閉止弁を取り付けてください
- 3.加圧挿入口につているキャップを外します



①このシール蓋を左に回し 取り外し



注 このシール蓋は試験終 了後使用しますので、 ゴミなどが付着しない様に 保管願います



### 気圧検査治具(エアシールテスター)使用方法 2

- 1. デジタル式圧力記録検査器を接続 例 株式会社ハジメ「びっくり君」
- 2. 検査開始 漏洩有無を確認
- 3. 検査完了後、挿入口にキャップを戻し、シール蓋は元に復旧



①検査器のエア挿入ホースを加圧挿入口に接続 検査開始



③閉止キャップを戻します

#### 空調ドレン管気圧検査要領

- 1. 検査圧力 35 k Pa※の気圧で加圧し漏洩確認を行う。 ※0.035MPa ・ 0.35kg/cm ・ 3.5mAq
- 2. 検査時間 与圧10分 検査15分
- 3. ドレンアップホースは、機器より取り外せて密閉できる 「イージードレンホース」を使用する。
- 4. 検査器はデジタル式圧力記録検査器 株式会社ハジメ ビックリ君 V を使用する。

イシグロ株式会社 イージードレンホース



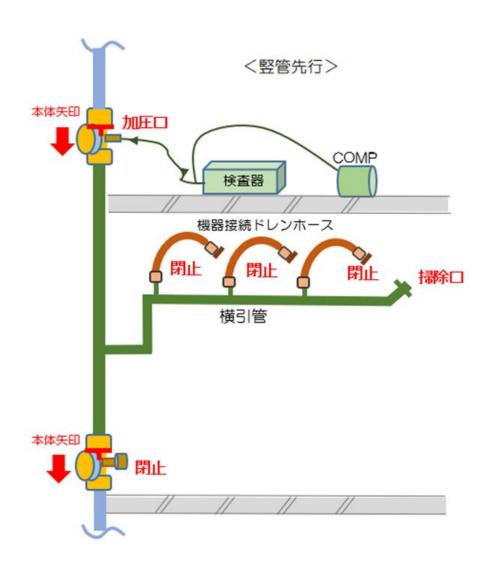




株式会社ハジメ デジタル式圧力記録検査器 ビックリ君 V

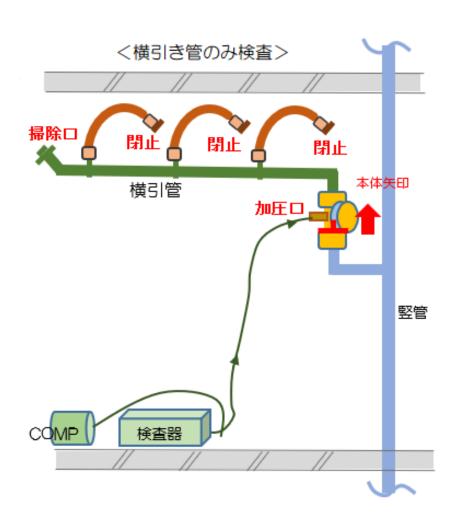


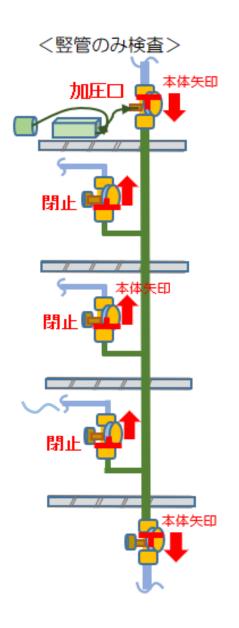
#### 現場での検査方法例①





#### 現場での検査方法例②





製品仕様		
ドレン管接続口径	VP(VU)40A / 50A ※40Aはアダプター使用	
検査器接続口径	G1/4 (オネジ) ※接続メネジソケットは検査器に付属	
材質		
本体	ABS樹脂(透明)	
シール蓋/閉止弁(別売)	ABS樹脂 (透明 ※弁体は赤色)	
Oリング	シリコーン	
パッキン	EPDM	
検査器接続口	本体:黄銅+クロームメッキ パッキン:NBR キャップ:黄銅	
標準価格		
エアシールテスター本体	本体+シール蓋+加圧挿入口(閉止キャップ付き)	¥9,700
試験用閉止弁		¥4,000